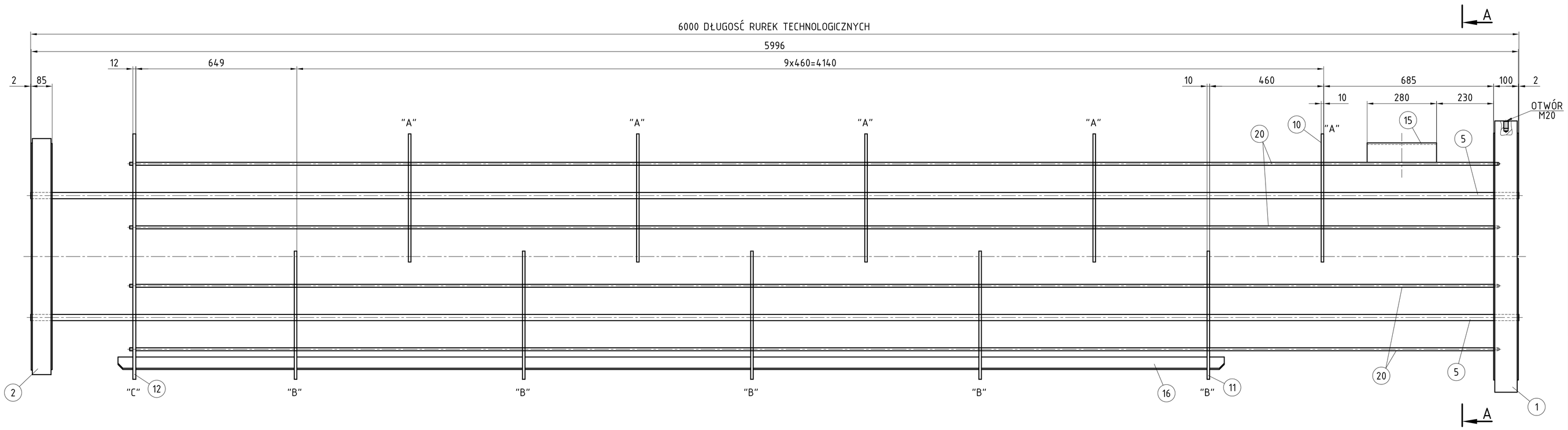
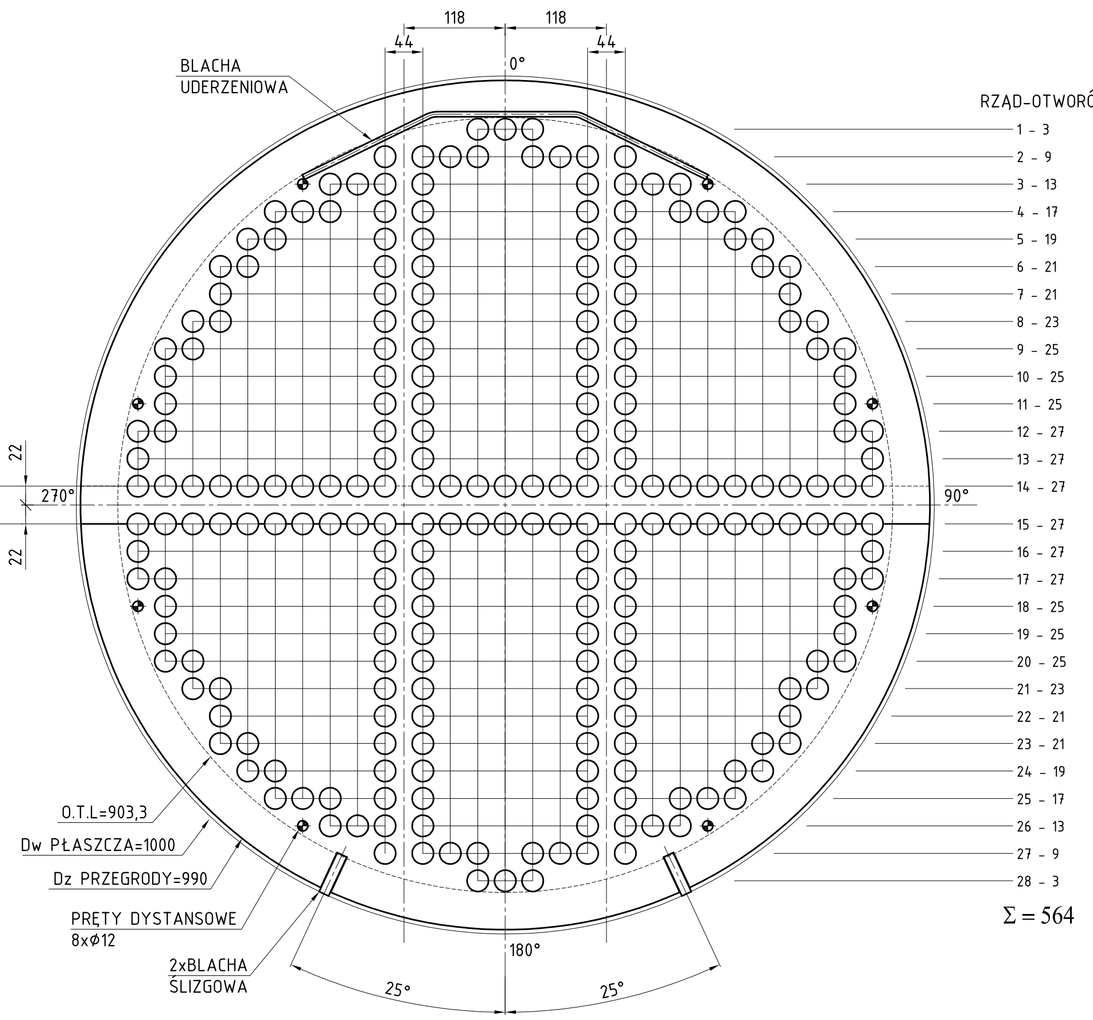
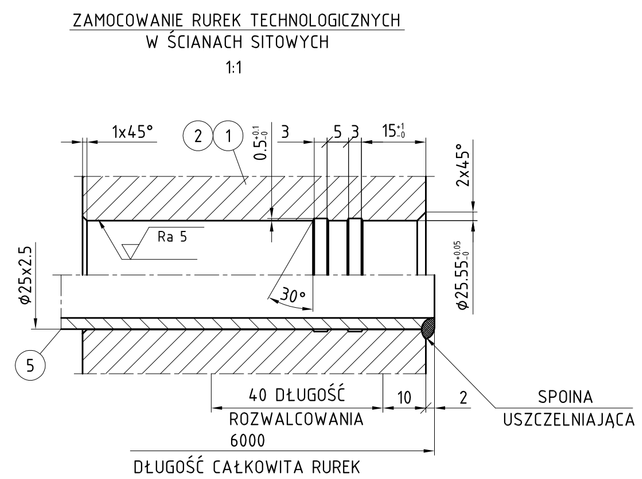


A-A
1:5

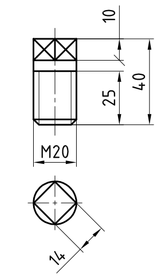


ZAMOCOWANIE RUREK TECHNOLOGICZNYCH W ŚCIANACH SITOWYCH
1:1

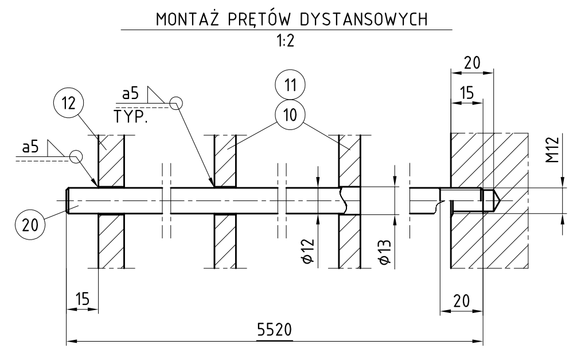


ROZMIESZCZENIE OTWORÓW W ŚCIANACH SITOWYCH
1:1

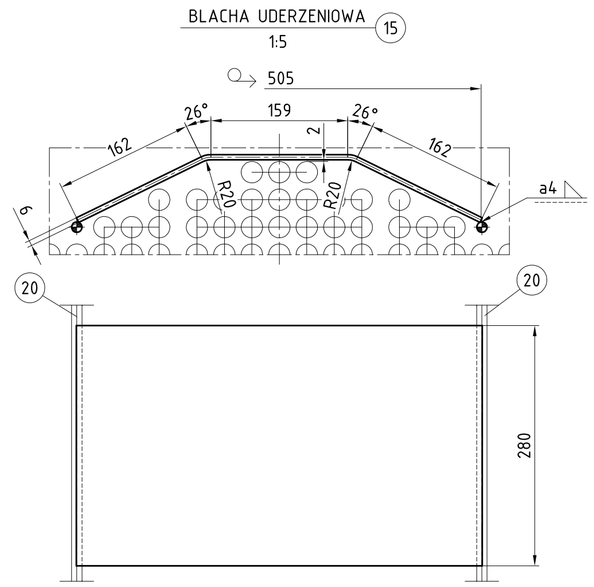
KOREK ZAŚLEPIAJĄCY 25
1:2



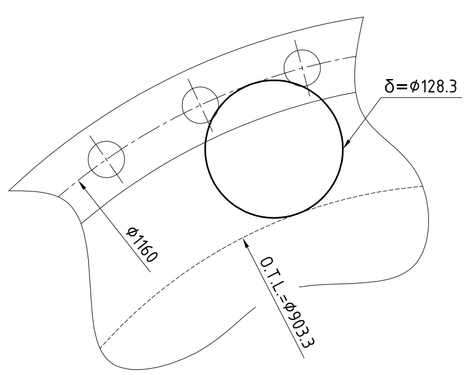
MONTAŻ PRĘTÓW DYSTANSOWYCH
1:2



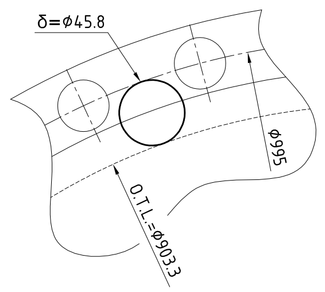
BLACHA UDERZENIOWA 15
1:5

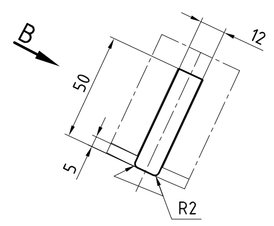


ŚCIANA SITOWA STAŁA
1:4

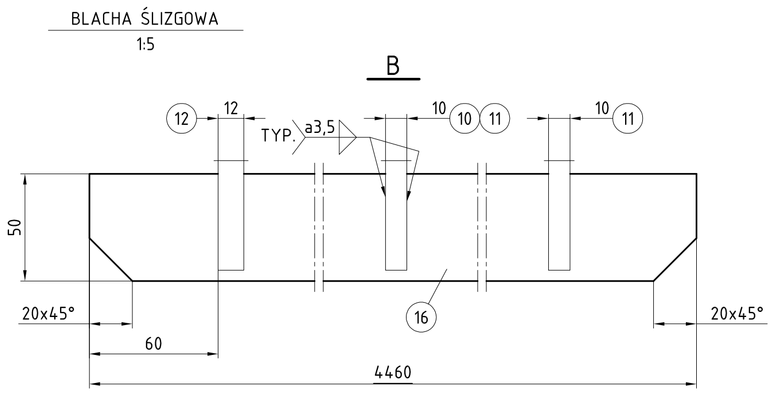


ŚCIANA SITOWA SWOBODNA
1:3





BLACHA ŚLIZGOWA
1:5



CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA I PARAMETRY APARATU

Parametry obliczeniowe	Przepisy projektowe	WUDT/UC/2003	
	Przestrzeń	Płaszcz	Rurki
	Ciśnienie obliczeniowe	1.6 MPa	1.6 MPa
	Temperatura obliczeniowe	-29/350 °C	-29/350 °C
	Ciśnienie próby	2.0 MPa	2.0 MPa
	Temperatura czynnika próbnego	10÷40 °C	10÷40 °C
	Naddatek na korozję	3	2
	Współczynnik złącza	0,85	0,85
	Charakterystyka medium: Rodzaj medium	OLEJ PARAFIN+FURF.	OLEJ GRZEWCZY
	Charakterystyka medium: Łatwopalne/Toksyczne/Żrące	tak / nie / nie	tak / nie / nie
	Charakterystyka medium: Stan skupienia	CIECZ	CIECZ
	Charakterystyka medium: Gęstość medium: ciecz/opary	967 kg/m3	968 lg/m3
Parametry robocze	Ciśnienie robocze	0.6 MPa	0.4 MPa
	Temperatura robocza (wlot / wylot)	206-220 °C	237-222 °C
	Pojemność nominalna / robocza	3400 litry	1850 litrów
	Powierzchnia wymiany ciepła	257 m2	
	Masa wkładu rurowego	5700 kg	

LISTA DOKUMENTÓW

WKŁAD RUROWY	BPV-679-DWG-00	PRZEGRODA B	BPV-679-DWG-04
ŚCIANA SITOWA I	BPV-679-DWG-01	PRZEGRODA C	BPV-679-DWG-05
ŚCIANA SITOWA II	BPV-679-DWG-02	OPIS TECHNICZNY	BPV-679-TDS-00
PRZEGRODA A	BPV-679-DWG-03	WYKAZ MATERIAŁÓW	BPV-679-BOM-00
		OBLICZENIA WYTRZYMAŁOŚCIOWE	BPV-679-MCR-00

UWAGI OGÓLNE

1. PRZEDMIOTEM OPRACOWANIA JEST ANEKS DO DOKUMENTACJI PODGRZEWACZA Pd 2.1, NR. EWIDENCYJNY: 2318031307, NR FABRYCZNY: 4291 ORAZ PODGRZEWACZA 2.2, NR. EWIDENCYJNY: 2318031308, NR FABRYCZNY: 4290, Z INSTALACJI FURFUROL POLSKIEGO KONCERNU NAFTOWEGO ORLEN S.A. PŁOCK.
2. ANEKS ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z KSIĄŻKAMI REWIZJI JAKO INTEGRALNĄ CAŁOŚĆ.
3. ZAKRES MODERNIZACJI OBEJMUJE WYKONANIE NOWEGO WKŁADU RUROWEGO.
4. WSZYSTKIE WYMIARY PODANO W MILIMETRACH, JEŚLI NIE OZNACZONO INACZEJ.
5. WSZYSTKIE GRUBOŚCI PODANO JAKO MINIMALNE PO FORMOWANIU LUB OBRÓBCE, JEŚLI NIE OZNACZONO INACZEJ.
6. PRÓBĘ CIŚNIENIOWĄ PRZEPROWADZIĆ PRZY UŻYCIU WODY O TEMPERATURZE 10÷40°C, WG WUDT-UC-WO-B P.5.7.
7. MATERIAŁY NA ELEMENTY CIŚNIENIOWE UŻYTE DO BUDOWY WKŁADU MUSZĄ BYĆ WYKONANE PRZEZ WYTWÓRCÓW UPOWAŻNIONYCH PRZEZ UDT I POSIADAĆ ŚWIADECTWO ODBIORU 3.1 ZGODNE Z PN-EN 10204 LUB W PRZYPADKU BRAKU TAKIEGO ŚWIADECTWA, MATERIAŁY MUSZĄ POSIADAĆ ŚWIADECTWO ODBIORU 3.2.
8. BADANIE UDARNOŚCI DLA MATERIAŁÓW CIŚNIENIOWYCH NALEŻY WYKONAĆ W ZGODNIE Z NORMĄ PN-EN ISO 148-1:2017 W -29°C Z MINIMALNĄ PRACĄ ŁAMANIA 27J.
9. MATERIAŁ ŚCIAN SITOWYCH BADAĆ ULTRADŹWIĘKAMI W 100%.
10. WYKONANIE, OZNACZENIA, KONTROLA, PRÓBY I POŚWIADCZENIA PRÓB WINNY BYĆ ZGODNE Z WUDT/UC/2003.
11. OTWORY POD ŚRUBY OCZKOWE PRZEZNACZONE SĄ TYLKO DO OPERACJI WARSZTATOWO-MONTAŻOWYCH (NIE SŁUŻĄ DO TRANSPORTU WKŁADU). PO MONTAŻU OTWÓR ŚRUB OCZKOWYCH ZAŚLEPIĆ KORKIEM POZ. 25.
12. PRZEPROWADZONA MODERNIZACJA KONSTRUKCJI NIE SPOWODUJE POZIOMU WZROSTU ZAGROZENIA APARATU, NIE PODLEGA POD DYREKTYWĘ 2014/68/UE.

Rew.	Data	Opis rewizji	Przygotował	Sprawdził	Zatwierdził
0	03.11.2020	WYDANIE PIERWSZE	R.GOŹDZIEWSKI	S. TROJANOWSKI	M. KRANKIEWICZ

Inwestor : POLSKI KONCERN NAFTOWY "ORLEN" S.A.
Lokalizacja : ul. Chemików 7, Płock
Instalacja : FURFUROL

REM SERWIS JABŁO
BPV-PROJEKT TROJANOWSKI · GRUDZIŃSKI · KRANKIEWICZ PROJEKTOWANIE APARATURY CIŚNIENIOWEJ

Nr rys.:	BPV-679-DWG-00	Rewizja:	0
Nazwa aparatu:	PODGRZEWACZ	Skala:	1:10
Symbol:	Pd 2.1, 2.2	Format:	A1
Tytuł:	WKŁAD RUROWY – ZESTAWIENIE		

Nr fabryczny: –

Wszystkie prawa autorskie oraz prawa pokrewne do niniejszej dokumentacji należą do PKN ORLEN S.A.